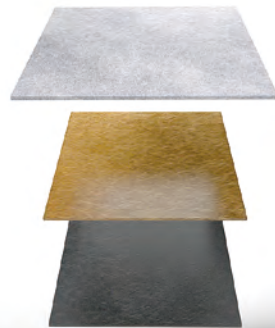


PRODUCT
CATALOG



front

金属の美を、街へ。未来へ。

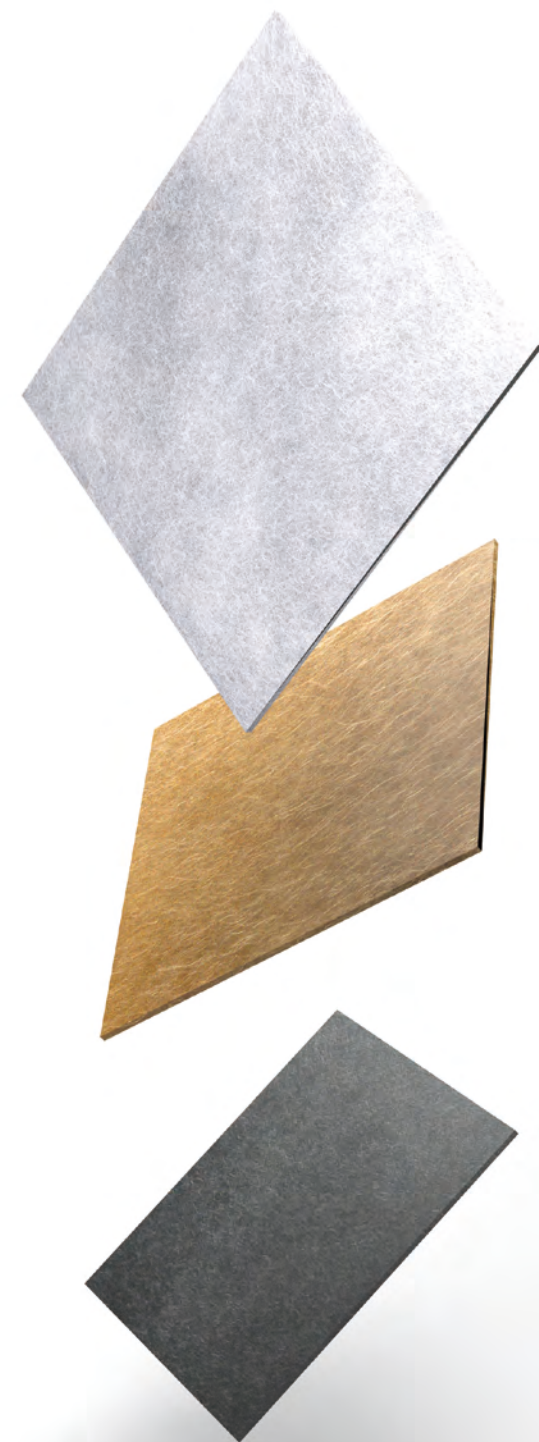
株式会社フロント
<https://arc-front.co.jp>

東京本社	〒169-0075 東京都新宿区高田馬場 3-13-1 ノークビル	TEL 03-3360-3391
NAGOMI 事業部	〒106-0032 東京都港区六本木 2-1-11	TEL 03-5797-7595
大阪営業所	〒555-0022 大阪府大阪市西淀川区柏里 1-16-19 植松ビル 2F	TEL 06-6476-4122



PRODUCT
CATALOG

front





金属の美を、街へ、未来へ。

front

PRODUCT
CATALOG

ステンレス製品 P 03
CRAFT STAINLESS
CUSTOM ORDER

メッキ銅板製品 P 05
ZCFC
CRAFT N.

耐候性銅製品 P 07
RUSTY R.
RUSTY R.Stock
その他

加工について P 09

施工事例 P 11

特許について P 13
沿岸地使用 について

会社概要 P 14



ステンレス製品

Stainless Steel

ステンレス製品

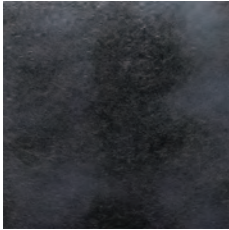
Stainless Steel



特許仕上

CRAFT STAINLESS

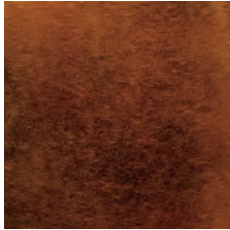
フロント クラフトステンレス仕上



FCS-BB
(ブルーブラック)



FCS-AG
(エールゴールド)



FCS-BZ
(ブロンズ)



FCS-BL
(ブラック)



FCS-BR
(ブラウン)



FCS-WH
(ホワイト)

ステンレスの仕上に、かつてない表現を。

FRONTCRAFT® 特許仕上が、
ステンレスのイメージを塗り替えました。

耐食性の高さ、加工性の良さから、幅広い用途で活用されるハイグレードな金属材料ながら、装飾性という観点では物足りなさも感じられたステンレス。フロントでは、独自の仕上技術をベースに研究開発を重ね、このステンレスに全く新しい表情を与えました。奥行きさえ感じさせる重厚な色と熟練の技術者が研磨で描く唯一無二のテクスチャー。ステンレスの可能性はさらなる高みへ到達しました。

クラフトステンレスと
カラーステンレスの違い。

そもそも「カラーステンレス」とは、塗装に向かないステンレスに色をつけるため電解発色によってステンレス表面に酸化皮膜を形成させたもの。皮膜の厚さによって色を調整しているので繊細な色付けや色ムラの表現は困難であり、また表面に傷がついた場合の補修もほぼできません。クラフトステンレスでは、塗膜密着性の高い独自の塗装技術によりカラーステンレスの弱点を覆し、自由なカラーバリエーションと色ムラ表現を実現しています。

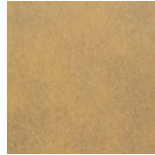


仕上のカスタムオーダーも、お任せください。

CRAFT STAINLESS CUSTOM ORDER

フロント クラフトステンレス 特注仕上。

フロントの特許仕上「FRONTCRAFT®」によるクラフトステンレスをベースに、塗装と研磨の職人技術でデザイナー様の理想のカラーと表情を実現します。色合わせからムラ感まで、思い通りにカスタムオーダーできるフロント クラフトステンレス特注仕上。表現力の乏しさからステンレスの使用を諦めた経験のある方にこそ、ぜひお試しください製品です。



ピーチの砂の様な茶色



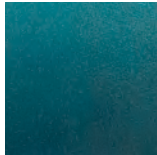
赤っぽい茶色



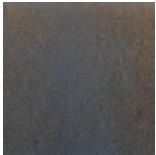
新緑の様な黄緑



ベージュを少し混ぜたグレー



透き通った海の様な青



青みがかったグレー

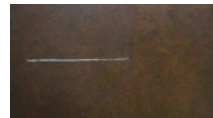
既存のステンレスのイメージを変える、高いポテンシャル。

傷の補修が可能。
仕上職人が短時間で元どおりの美しさに。

カラーステンレスの場合、施工後についた表面の傷を消すのはほぼ不可能ですが、クラフトステンレスは塗装と研磨の技術で美しく補修することができます。右の写真は、塗膜を剥ぎ下地が見えるレベルの傷をつけたクラフトステンレスの右半分だけを補修した実験です。仕上の色にかかわらず色調もムラ感も完全に復元できました。



補修前



補修後

3000時間の促進耐候性試験にて
十分な耐候性を維持。

クラフトステンレスは、屋外環境を擬似的に再現する「サンシャインウェザーメーター」を使用した第三者機関による促進耐候性試験において十分な耐候性を維持していると評価されました。

<試験内容> 促進耐候性試験 (適用: JIS L 0891) 試験機: サンシャインウェザーメーター
試験時間: 3000 時間、1000 時間ごとにチェック (写真撮影実施) 評価方法: 目視による外観評価

	試験時間	塗面目視		試験時間	塗面目視
サンプル 1	1000 時間	異常なし	サンプル 2	1000 時間	異常なし
	2000 時間	異常なし		2000 時間	異常なし
	3000 時間	異常なし		3000 時間	異常なし



■ ステンレス板の板厚は 1.5mm、2.0mm、3.0mm などです。定尺は通常最大寸法で 1500mm x 3000mm です。これ以上のサイズをご希望の場合はご相談ください。 ■ フラットバー、パイプ類などについてもご使用いただけます。 ■ 職人による手作りのため、色調、風合いは 1 枚ごとに多少差異があります。(サンプルと実際の製品にも差異がです) ■ サンプルは予告なく変更する場合があります。都度、当社までお問い合わせください。 ■ 仕上のみの仕事や仕上板の材料売りは請けておりません。ご承知おきください。



メッキ鋼板製品

Galvanized Steel

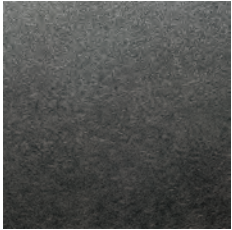
メッキ鋼板製品

Galvanized Steel

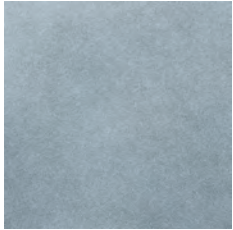


ZCFC

メッキ鋼板研磨仕上



ZCFC-SV
(シルバー)



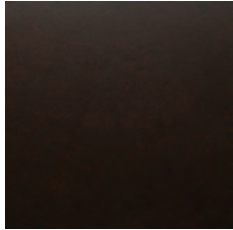
ZCFC-WH
(ホワイト)



ZCFC-GR
(グレー)



ZCFC-BL
(ブラック)



ZCFC-BR
(ブラウン)

職人の技が光る、多彩なカラーのメッキ鋼板研磨仕上。

フロントが培った仕上技術が メッキ鋼板で進化。

「ZCFC」は、長年の耐候性特殊仕上技術から生み出した当社独自の特許製法「FRONTCRAFT®」を用いた亜鉛＋アルミニウム＋マグネシウムの高耐食性合金メッキ鋼板です。

耐候性鋼建材で定評を得てきた職人仕上の美しさに加え、優れた耐食性能と低価格化を実現。意匠性と使いやすさを両立する建材として内外装パネル、サッシなど幅広い用途にご利用いただけます。

仕上の表情はカスタマイズが可能。

フロントの特許仕上 FRONTCRAFT® をベースに、塗装と研磨の職人技術で理想のカラーと表情を実現します。思い通りの色表情を叶えられ、メッキ鋼板の抜群な耐久性も失わない、耐久性と表現力の豊かさを求める方にお勧めしたい仕上方法です。



幅広い用途で利用できる建材、 「高耐食性メッキ鋼板」について。

亜鉛、アルミニウム、マグネシウムの複合メッキ層を持つ高耐食性メッキ鋼板です。

切断面が複合メッキ層から溶け出したアルミニウム、マグネシウムを含む微細な亜鉛系保護被膜で覆われるため、優れた耐食性を発揮します。

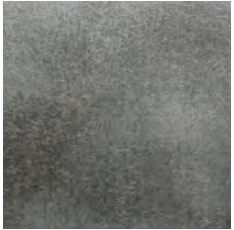


■ 高耐食性メッキ鋼板の板厚は 1.6mm、2.3mm、3.2mm です。定尺は最大寸法で 1200 x 3000 です。 ■ 職人による手作りのため、色調、風合いは 1 枚ごとに多少差異があります。(サンプルと実際の製品にも差異がでます) ■ 当サンプル以外に特殊な色調も追加料金にて承ります。特注色としてお申し付けください。 ■ サンプルは予告なく変更する場合があります。都度、当社までお問い合わせください。 ■ 仕上のみの仕事や仕上板の材料売りは請けておりません。ご承知おきください。



CRAFT N.

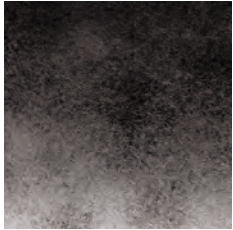
メッキ鋼板研磨仕上・グレートーン



CN-L
(Light)



CN-D
(Dark)



CN-F
(Fade)

水墨画にも似た、深く豊かなグレートーンのメッキ鋼板研磨仕上。

メッキ鋼板の表面に、 唯一無二の表情を磨き上げる。

メッキ鋼板に、研磨の濃淡によって金属らしい表情を描く。フロントでは、そんな発想のもと、仕上職人による丁寧な手仕事によって同じ表情が二つと無い仕上手法を開発しました。ただ人工的につけた濃淡ではなく、金属のナチュラルな質感をベースに描かれたテクスチャーは、無彩色でありながら見る者を惹きつける奥深さを実現しています。

塗装と研磨の職人技による 特注仕様を新たに規格化。

メッキ層への塗装と研磨の強弱を調整することによって、グレーの中に豊かな階調を表現します。均質な研磨模様とカラーバリエーションが特長の「ZCFC」とは異なり、金属の自然な風合いを活かしつつ狙い通りのグレートーンを浮かび上がらせる職人技。試作を繰り返し人気の特注仕様を規格化しました。

6000 時間の促進耐候性試験にて十分な耐候性を維持

ZCFC 仕上は、屋外環境を擬似的に再現する「サンシャインウェザーメーター」を使用した第三者による促進耐候性試験において十分な耐候性を維持していると評価されました。
※沿岸地など外部環境によって状況は変化します。詳しくはお問い合わせください。

試験項目	試験内容	評価
耐候性試験	試験機：サンシャインウェザーメーター S80 試験時間：6000 時間、500 時間ごとにチェック(写真撮影実施)	目立った変化なし



■ 高耐食性メッキ鋼板の板厚は 1.6mm、2.3mm、3.2mm です。定尺は最大寸法で 1200 x 3000 です。 ■ 職人による手作りのため、色調、風合いは 1 枚ごとに多少差異があります。(サンプルと実際の製品にも差異がでます) ■ 当サンプル以外に特殊な色調も追加料金にて承ります。特注色としてお申し付けください。 ■ サンプルは予告なく変更する場合があります。都度、当社までお問い合わせください。 ■ 仕上のみの仕事や仕上板の材料売りは請けておりません。ご承知おきください。

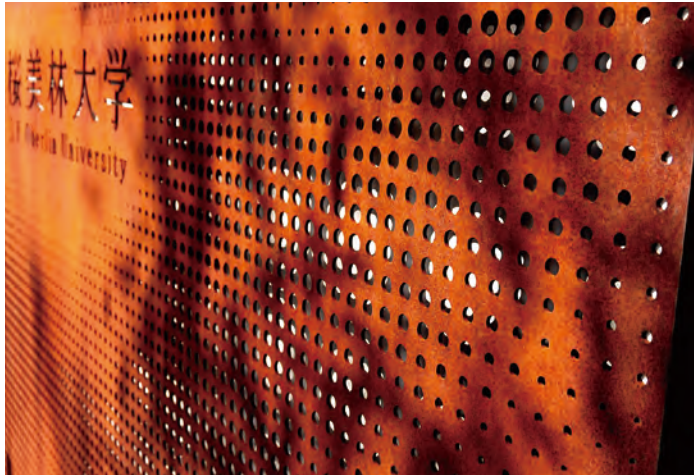


RUSTY R.

耐候性鋼熟錆仕上



化粧建材として使用可能な美しい自然錆を瞬間的に創り出す、フロント独自開発の特殊錆出剤で仕上げています。

RUSTY R.
Stock

耐候性鋼熟錆仕上(ストック鋼板)



化粧建材として使用可能な美しい自然錆を瞬間的に創り出す、フロント独自開発の特殊錆出剤で仕上げています。



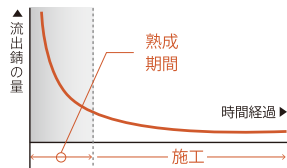
保管・熟錆中の RUSTY R. ストック

特殊錆出剤が描く、美しい生錆を纏った耐候性鋼熟錆仕上。

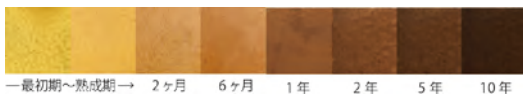
錆を「熟成させる」という、
新アプローチ。

錆の美しさ、情緒に惹かれる建築家、デザイナーが増えています。そこで注目されたのが錆びても朽ちない鉄「耐候性鋼」なのですが、初期流出錆はどうしても周囲を汚す課題がありました。フロントは、特殊錆出剤「R. Chemical」の開発により、ごく短時間に初期錆を発生させて一定期間熟成させることで、流出錆問題を極力最小化することに成功。この技術から生まれた RUSTY R. は、コントロールされた「熟錆」によって、新しい金属仕上表現を実現しました。使用箇所も、パネル、サイン、サッシ、土留め等幅広くご利用いただけます。

※初期錆の流出を 100%抑えるものではありません。

太陽と雨と風。自然が描くテクスチャー。
そして、経年変化の愉しみ。

2ヵ月以上の「熟錆期間」を経て、RUSTY R. は育っていきます。錆を育てるために整えた屋外の環境で天日、風雨に晒しながら錆の成長をじっくり待ちます。そして時間とともに「世界に一つしかないテクスチャー」を耐候性鋼に描いていきます。経年変化も大きな魅力。初期の明るいオレンジから赤みを増し茶色が加わり、5年、10年という年月でその色に渋さと深みを纏っていきます。もちろんメンテナンスは不要。時を刻む建材で佇まいの変化を愉しむ。そんな新しい建築表現が RUSTY R. で実現します。



■ 耐候性鋼板の板厚は 1.6mm、2.3mm、3.2mm です。定尺は最大寸法で 1500×3000 です。 ■ 初期錆の流出を 100% 抑えるものではありません。 ■ 錆が全く手や物につかないという訳ではありません。 ■ 少量の錆は出る可能性がありますので、使用には多少の配慮が必要です。 ■ サンプルは予告なく変更する場合があります。都度、当社までお問い合わせください。 ■ 仕上のみの仕事や仕上板の材料売りは請けておりません。ご承知おください。

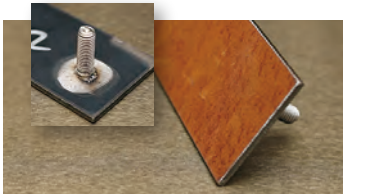
「錆を在庫する」今までにない発想。熟錆仕上がいつでもご利用いただけます。

自然錆を在庫し「熟錆」させ、
時間をかけて表情を創る。

耐候性鋼で美しい発色や安定性のある「生錆」を育てるには数か月以上の時間が必要です。とはいえ、その時間を待てない現場があるのも事実。その課題を解くのが美しい錆を瞬間的に発生させる特殊錆出剤 R. Chemical と、その錆鋼板を「在庫する」という手法。美しい錆のままレーザーカットなどの後加工ができる技術も確立しました。生きた錆をすぐ手に入れることができる、今までにない建材、RUSTY R. ストック。ぜひご確認ください。

スタッドやレーザーカットしても
表情は美しいまま。

RUSTY R. ストックは、スタッド溶接やレーザーカットを施しても表面の錆仕上に目立つ影響がなく美しいまま。内外装パネルやサインなど、用途にあった加工が可能です。



RUSTY R. ストックの魅力

- ＞ 事前に「熟錆」させ、在庫として持っているため素早い提供が可能
- ＞ 「熟錆」させたことによって触っても手につきにくい
- ＞ 様々な期間で「熟錆」させているため錆の表情の種類が幅広い
- ＞ 生きている錆のため設置後も表情の変化が楽しめる

用途の一例

内外装パネル、土留め、植栽エッジ、サイン など

ストック鋼板のサイズ

3.2t × 1524mm × 3048mm

対応する加工方法

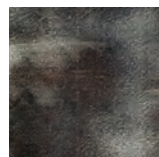
レーザーカット、スタッド溶接 など

その他の耐候性鋼製品

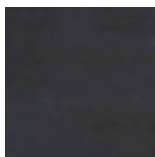
朽ちない鉄、耐候性鋼は硬度の高さや加工のしやすさ、経済性など、多くの潜在力を秘めた魅力的な金属素材。フロントの長年の経験と実績に裏打ちされた製品が揃っています。



Super C.F.C - N (S)



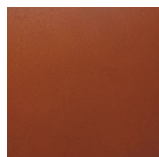
Super C.F.C - N (P)



Super C.F.C - (S)



New RUSTY -(W)



New RUSTY -(F)

■ 耐候性鋼板の板厚は 1.6mm、2.3mm、3.2mm です。定尺は最大寸法で 1500×3000 です。 ■ 初期錆の流出を 100% 抑えるものではありません。(RUSTY R. Stock) ■ 錆が全く手や物につかないという訳ではありません。(RUSTY R. Stock) ■ 少量の錆は出る可能性がありますので、使用には多少の配慮が必要です。(RUSTY R. Stock) ■ サンプルは予告なく変更する場合があります。都度、当社までお問い合わせください。 ■ 仕上のみの仕事や仕上板の材料売りは請けておりません。ご承知おください。



金属美を追求するからこそ、設計から施工までこだわります。

私たち株式会社フロントは「責任施工」で設計から施工まで行う会社です。

金属仕上の提案から納まりの検討、そして取り付けまでお客様に寄り添う私たちが、
どのような加工をしているのか施工例をご紹介します。

パネル

Panel

面積が大きく、注目の的となるパネルは、フロントならではの仕上表情がピッタリです。

住友林業 城南支店(左)
東京メトロ銀座線 虎ノ門駅(中)
TOKYO TORCH 常盤橋タワー(右)

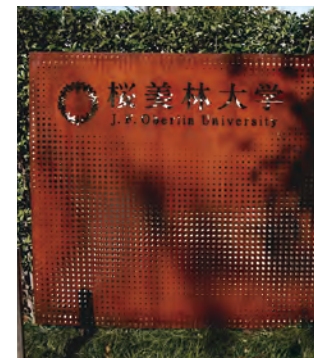


サイン

Sign

建築の顔であるサインはこだわりたいからこそ、色も表情もカスタマイズできるフロントの製品が最適です。

紀尾井町 三谷(左)
桜美林大学 新宿キャンパス(中)
清水建設 北陸支店(右)



サッシ

Sash

サッシの細部まで仕上げることは、すべて職人が手作業で仕上をしているからです。

HOTEL TRUSTY Premier 日本橋浜町(左)
弘前れんが倉庫美術館(中)
ルジェンテ上野黒門町(右)



土留め・擁壁

Retaining Wall

自然素材にも合わせることができる自由自在な表現力は土留めや擁壁にピッタリです。

Y 邸(左)
虎ノ門ヒルズ ステーションタワー(中)
Homat Sharon(右)



庇

Eaves

ふと視線を上げると目に入る庇は、耐久性とデザイン性を持ち合わせたフロントの仕上と相性抜群です。

The LEBEN 仙台大手町(左)
クリオ市谷柳町(中)
ルジェンテ新中野ステーションワン(右)

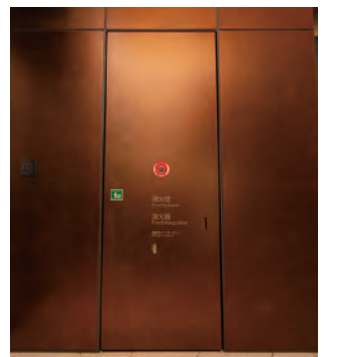


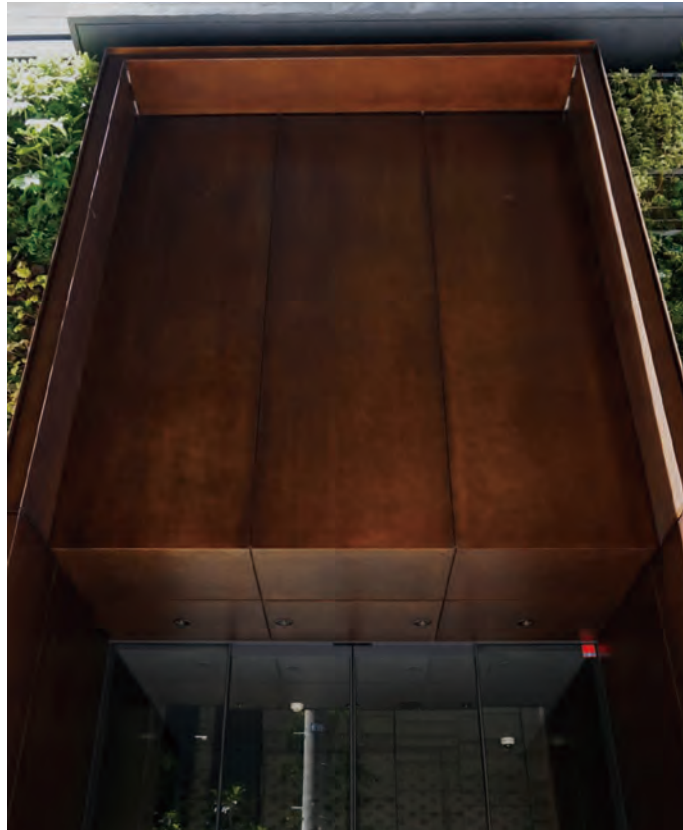
その他

etc.

責任施工で設計から携わるからこそ、細かい納まりから仕上げまでこだわることができます。

新青山ビル 青山ツイン(左)
HOTEL TRUSTY Premier 日本橋浜町(中)
TOKYO TORCH 常盤橋タワー(右)





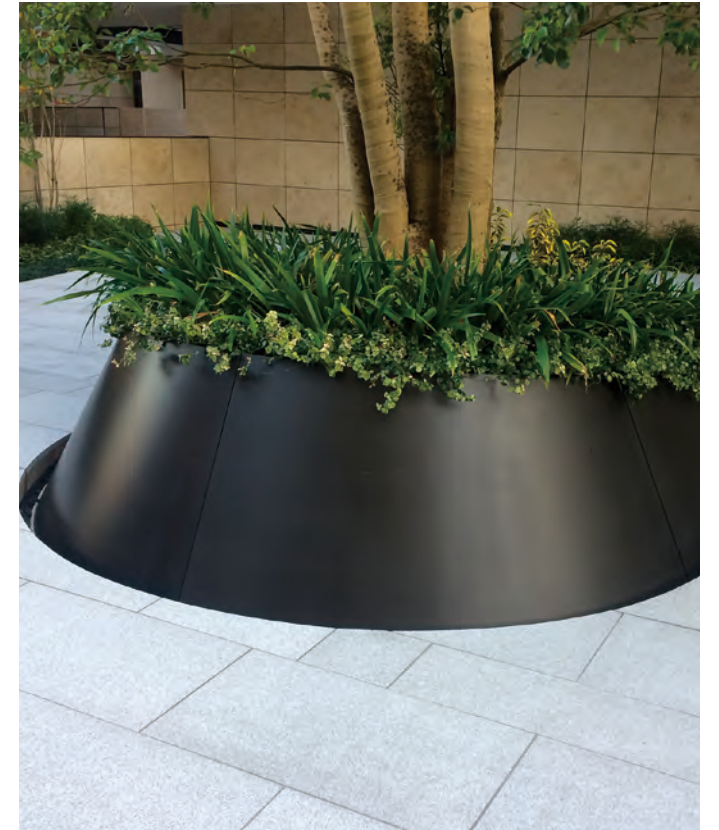
ブラウド新虎通り



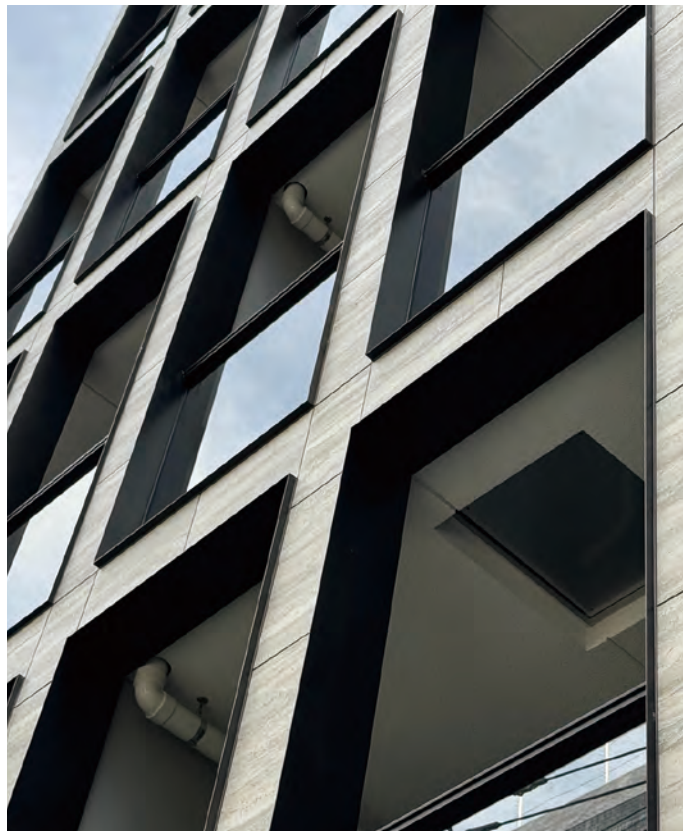
HOTEL TRUSTY Premier 日本橋浜町



新青山ビル (青山ツイン)



ONE AVENUE 一番町文人通り



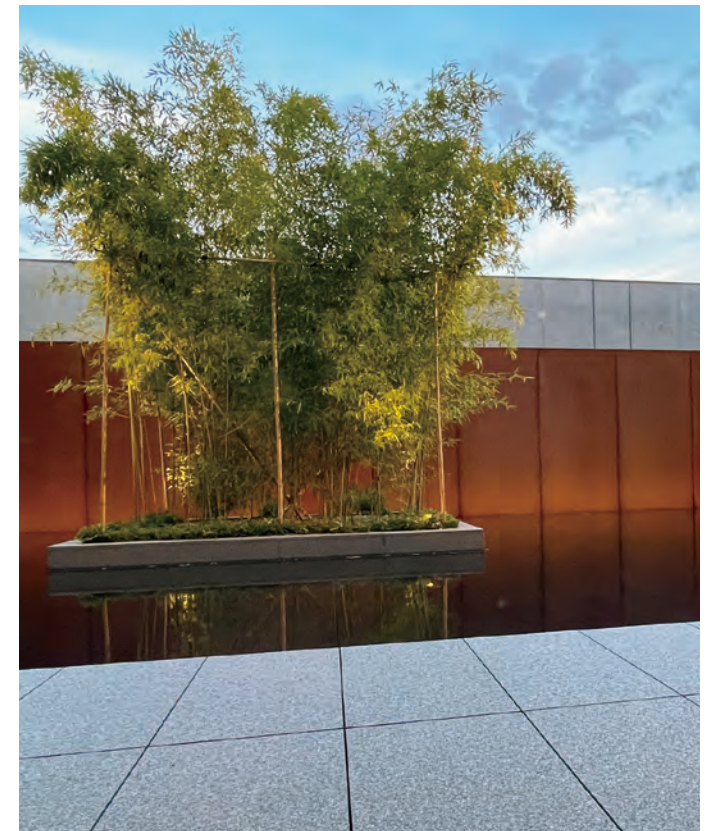
ピアース神楽坂センティア



麻布台ヒルズ



住友林業 城南支店ショールーム



富山新聞高岡会館



特許について

About Our Patent



PAT.®

特許技術概要

特許呼称：FRONTCRAFT®(フロントクラフト)

発明の名称：研磨模様が施された金属部材及びその製造方法

特許番号：第 6508758 号

特許取得日：平成 31 年 4 月 12 日

特許権者：株式会社フロント

フロントの金属仕上特許について

株式会社フロントは、各種金属部材に塗料あるいは薬剤により生成した色層を研磨する独自仕上技術について特許を取得し、「FRONTCRAFT®」と命名しました。

特許技術「FRONTCRAFT®」は、すべての金属に使用でき、塗料あるいは薬剤さらには研磨の方法についても制限しておりません。この無限大の組み合わせにより、例えば、異金属でも仕上表情の風合いを揃えられることはもちろん、今までにない仕上表情を創造することができます。その製法の基礎には、長年の耐候性鋼仕上で培ってきた職人の技があります。クラフトマンシップとも言うべきその職人の技こそが、私たちフロントを支える技術であり、最大のこだわりでもあります。私たちはこの「FRONTCRAFT®」で、建築業界の発展に寄与すべくさらなる普及を目指します。

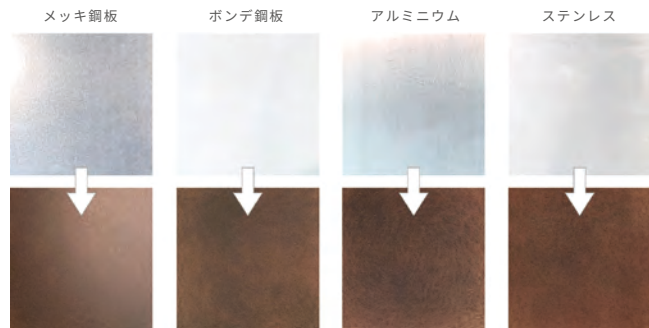
「FRONTCRAFT®」で実現できること

- 通常は下地材として利用することの多いメッキ鋼板を、意匠性のある外装パネル・サッシとして使用できます。
- ステンレス、アルミ、スチールなど異なる金属素材でも細部まで仕上のイメージを揃えることができます。
- 色調整と研磨模様の表現で、木材や石、レンガ、和紙など自然素材と仕上の風合いを合わせることができます。

主なポイント

- 各種金属部材に、塗料あるいは薬剤で生成した色層を研磨することにより、さまざまな新しい仕上表情の創造が可能となります。
- 各種メッキ鋼板、耐候性鋼板、ステンレス、アルミ、銅、真鍮、チタンなど、どの金属でも適用できます。
- 内装材としてはもちろん、外装材としても広くご利用いただけます。

異なる金属素材の仕上を揃えた例



「FRONTCRAFT®」によるクラフトステンレスが、
塩水噴霧試験 1000時間突破。沿岸地でも変わらぬ美しさを発揮します。

JIS 規格準拠の塩水噴霧試験をクリア。

エクステリアにも安心してお使いいただけます。

潮風が届く沿岸地は、金属にとって塩害による腐食を恐れなければならない場所です。クラフトステンレスは、第三者機関による塩水噴霧試験 (適用: JIS K 5600-7-1) において、1000 時間試験の結果、外観異常・テープによる剥離は確認されず、高い防食性を証明することができました。

試験時間	確認事項	クラフトステンレス
1000 時間	外観異常	異常なし
	剥離幅	0

塩水噴霧試験の目安※	
用途	試験時間
塩害地	500 時間
重塩害地	1000 時間

※ 各団体により規格・基準は異なります。

塩水噴霧試験 1000 時間後のサンプル



< 試験内容 >
塩水噴霧試験 (適用: JIS K 5600-7-1):
35°C、5%NaCl
連続噴霧 (クロスカット入り)
・ 1000 時間: 外観異常確認
テープ剥離 (剥離幅測定)



フロント仕上ライナップ

Product Line Up

耐候性鋼

RUSTY R.

RUSTY R.
Stock

Super C.F.C **Black**

New RUSTY

Super C.F.C

ステンレス

CRAFT X

CRAFT N.

CRAFT STAINLESS

FRONT CRAFT
CUSTOM ORDER

アルミ

CRAFT X

CRAFT N.

CRAFT AL
フロント クラフトアルミ

FRONT CRAFT
CUSTOM ORDER

高耐食メッキ鋼板

CRAFT X

CRAFT N.

ZCFC

FRONT CRAFT
CUSTOM ORDER

金属の可能性を、無限大に。

株式会社フロントは創業より半世紀近く、設計から施工までの責任施工で行ってきました。

フロントの特徴的な金属仕上げの歴史は、優れた耐久性で注目された建材「耐候性鋼」を

化粧材として磨き上げたことが出発点。高耐食メッキ鋼板、ステンレス、アルミへと対応範囲を広げた現在も

職人の手作業による独自のクラフトマンシップで「金属の美」を追求しています。

私たちフロントは、お客様に寄り添いながらこれからも建築業界へ貢献していきます。



会社概要

会社名	株式会社フロント
創業	昭和 42 年 5 月 1 日
創立	昭和 55 年 12 月 3 日
従業員数	24 名 (2024 年 11 月現在)
代表取締役	松川 兼成
資本金	30,000,000 円
建設業登録	特定建設業・東京都知事許可 (般ー5) 第 69301 号 許可年月日 / 令和 6 年 3 月 25 日 許可種類 / 建築工事業・建具工事業・鋼構造物工事業・板金工事業
営業品目	建築用金属内外装製品の開発・設計・製作・取付、 企画提案商品開発販売、一般建築工事、リフォーム工事、 設計・施工、その他付帯工事一式 対応材料： 耐候性鋼、ステンレス、メッキ鋼板、アルミニウム

株式会社フロント 本社	
所在地	〒169-0075 東京都新宿区高田馬場 3-13-1 ノークビル
E-mail	info@arc-front.co.jp
TEL	03-3360-3391
FAX	03-3362-6363
HP	https://arc-front.co.jp
株式会社フロント NAGOMI 事業部	
所在地	〒106-0032 東京都港区六本木 2-1-11
E-mail	info@nagomi-artsteel.com
TEL	03-5797-7595
FAX	03-5797-7596
HP	https://nagomi-artsteel.com
株式会社フロント 大阪営業所	
所在地	〒555-0022 大阪府大阪市西淀川区柏里 1-16-19 植松ビル 2F
TEL	06-6476-4122
FAX	06-6475-8440